

# СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

«Старт»

Зарегистрирована в Едином реестре систем добровольной сертификации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации (Росстандарт РФ)



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «КРАНЛИДЕР» (ООО ИЛ «КРАНЛИДЕР»)

141540, Московская область, Солнечногорский р-н, дп Поварово,  
ул. Почтовая, д. 29, тел. +7(499) 605-11-74, labkranlider@mail.ru

АТТЕСТАТ АКРЕДИТАЦИИ № РОСС RU.31857.04ИЛС0.00065 действителен до 20.07.2023г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 341-05/2023 от 16.05.2023 года

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория ООО «КРАНЛИДЕР»
Заявитель:	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ХАЙЛС" Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 143041, Россия, Московская область, г. Голицыно, Заводской проспект 34, пом.9
Наименование продукции:	Упаковка полимерная для продукции промышленного и бытового назначения: Плѐнка полиэтиленовая тип: Т
Изготовитель:	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ХАЙЛС" Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 143041, Россия, Московская область, г. Голицыно, Заводской проспект 34, пом.9
Технический регламент:	ТР ТС 005/2011 Технический регламент Таможенного союза «О безопасности упаковки»
Испытано согласно требованиям:	ГОСТ 10354-82 ГОСТ 25951-83
Дата получения образца	02.05.2023 г.

**1. Климатические условия**

Параметры	Заданные	При испытании
Температура воздуха	(25±10) °С	(22-23) °С
Относительная влажность	(45 – 80) %	(54-72) %
Атмосферное давление	(84,0 – 106,7) кПа	(96,9-101,1) кПа

Выводы о соответствии испытаниям:

- пункт не относится к испытываемому объекту:	НП
- испытываемый объект удовлетворяет требованию пункта:	С
- испытываемый объект не удовлетворяет требованию пункта:	Н

**2. Результаты испытаний****2.1 Результаты испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 10354-82 «Пленка полиэтиленовая. Технические условия», п. 2.5.**

Пункт ГОСТ	Требование стандарта	Результат испытаний	Вывод
1	Марки и размеры		
1.1	<p>В зависимости от назначения и исходной композиции пленки выпускают следующих марок:</p> <p>М — для изготовления транспортных мешков и других изделий, требующих применения пленок наибольшей прочности, окрашенной и неокрашенной, стабилизированной и нестabilизированной;</p> <p>Т — для изготовления изделий технического назначения, строительства временных сооружений, защитных укрытий, упаковки и комбинированных пленок; окрашенной и неокрашенной, стабилизированной и нестabilизированной;</p> <p>СТ — для использования в сельском хозяйстве в качестве светопрозрачного атмосферостойкого покрытия культивационных сооружений (теплиц, парников и т. д.) и других целей; окрашенной и неокрашенной, стабилизированной;</p> <p>СИК — для использования в сельском хозяйстве в качестве светопрозрачного атмосферостойкого покрытия теплиц и других типов культивационных сооружений, обеспечивающего повышенный тепличный эффект, неокрашенной, стабилизированной с адсорбентом ИК-излучения;</p> <p>СК — для использования в сельском</p>	Испытуемая пленка является пленкой марки пленкой марки Т, изготовлена в виде полотна, содержит стабилизатор, имеет толщину 0,100 мм, ширину в рулоне 1400 мм, высшего сорта.	С

Протокол испытаний касается только образцов, подвергнутых этим испытаниям.

Запрещается частичное или полное копирование, перепечатка протокола без письменного разрешения руководителя ИЛ.

	хозяйстве при консервации кормов и других назначений; окрашенной и неокрашенной, нестабилизированной; СМ — для использования в сельском хозяйстве в качестве материала для мульчирования и других целей; неокрашенной, стабилизированной сажей		
1.2	Для изготовления пленки марок М, Т, Н, СТ и СК допускается по согласованию с потребителем использование композиции со скользящими, антистатическими и до 5 % модифицирующими добавками, в том числе полимерными; марок СМ, В и В <sub>1</sub> — до 5 % модифицирующими добавками, в том числе полимерными.		НП
1.3	Пленка выпускается смотанной в рулоны в виде рукава, полурукава (рукав, разрезанный по всей длине с одной стороны), полотна (рукав, разрезанный по всей длине с двух сторон с обрезкой или без обрезки кромок), рукава с фальцовкой (со складками), рукава, сложенного вдвое и других видов.	Пленка смотана в рулоны в виде полотна (рукава, разрезанного по всей длине с двух сторон с обрезкой кромок) См. результаты измерений в таблице 1 данного протокола испытаний	С
1.4	Предельное отклонение по ширине пленки в рулоне для полотна, полученного обрезкой кромок, — + 1 %, для рукава, полурукава и полотна, полученного без обрезки кромок, — + 2 %, для рукава с фальцовкой и рукава, сложенного вдвое, — ± 4 %. Минимальная длина отрезка пленки в рулоне — 50 м. Количество отрезков пленки в рулоне для высшего сорта должно быть не более двух	См. результаты измерений в таблице 1 данного протокола испытаний	С
2	Технические требования		
2.1	Пленка должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.	Пленка изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.	С
2.2	Пленка не должна иметь трещин, запрессованных складок, разрывов и отверстий	Пленка не имеет трещин, запрессованных складок, разрывов и отверстий	С
2.3	Смещение пленки по торцу рулона допускается в пределах допуска по ширине	Смещение пленки по торцу рулона находится в пределах допуска по ширине. См. результаты измерений в таблице 1 данного протокола испытаний	С
2.4	По физико-механическим и электрическим показателям полиэтиленовая пленка должна соответствовать требованиям и нормам,	См. результаты измерений в таблице 2 данного протокола испытаний	С

Протокол испытаний касается только образцов, подвергнутых этим испытаниям.

Запрещается частичное или полное копирование, перепечатка протокола без письменного разрешения руководителя ИЛ.

	указанным в табл. 3.		
2.5	Пленка для упаковки пищевых продуктов должна соответствовать следующим показателям: пленка не должна придавать дистиллированной воде постороннего запаха и привкуса выше 1 балла и изменять цвет и прозрачность дистиллированной воды; концентрация формальдегида в водной вытяжке не должна превышать 0,1 мг/л. При несоответствии этим требованиям пленку допускается использовать для друг	Пленка не придает дистиллированной воде постороннего запаха и привкуса выше 1 балла и не изменяет цвет и прозрачность дистиллированной воды. Концентрация формальдегида в водной вытяжке не более 0,06 мг/л.	С
2.6	Показатели пленки, определение которых не предусмотрено настоящим стандартом, и расчетная масса 1 м <sup>2</sup> пленки приведены в приложениях 2—4		НП
2.7	Показатели пожаровзрывоопасности пленки приведены в табл. 3а	См. результаты измерений в таблице 3 данного протокола испытаний	С
3	Требования безопасности		
3.1	Пленка не является токсичным материалом. Использование ее в нормальных комнатных или атмосферных условиях не требует мер предосторожности.	Пленка не является токсичным материалом. Использование ее в нормальных комнатных или атмосферных условиях не требует мер предосторожности.	С
3.2	При переработке пленки при температурах, превышающих температуру плавления полиэтилена, возможно выделение оксида углерода, непредельных углеводородов, органических кислот, альдегидов. Предельно допустимые концентрации (П ДК ) вредных паров и газов термоокислительной деструкции в воздухе рабочей зоны производственных помещений должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005 и не должны превышать нормы, утвержденные органами здравоохранения. Контроль следует осуществлять по методическим указаниям, утвержденным органами здравоохранения.		НП
3.3	При производстве пленки в помещениях должны осуществляться систематический контроль в воздухе рабочей зоны концентрации вредных паров и газов и определения состава газообразных продуктов. Помещение должно быть оснащено общеобменной, местной вытяжной и приточной вентиляцией. Кратность обмена воздуха в помещении должна составлять не менее 8—10. Общеобменная вытяжка принимается равной 0,5 от местной при		НП

Протокол испытаний касается только образцов, подвергнутых этим испытаниям.

Запрещается частичное или полное копирование, перепечатка протокола без письменного разрешения руководителя ИЛ.

	скорости воздуха в вытяжной вентиляции 2 м /с.		
3.4	Пленка невзрывоопасна, при поднесении открытого огня загорается без взрыва и горит коптящим пламенем с образованием расплава и выделением перечисленных в п. 3.2 токсичных продуктов. Температура воспламенения около 300 °С, температура самовоспламенения около 400 °С. Пленка относится к группе горючих легковоспламеняемых материалов. При переработке пленки при температуре, превышающей температуру плавления, необходимо соблюдать требования пожаро- и взрывобезопасности в соответствии с ГОСТ 12.1.004 и ГОСТ 12.3.003	Пленка невзрывоопасна, при поднесении открытого огня загорается без взрыва и горит коптящим пламенем с образованием расплава и выделением перечисленных в п. 3.2 токсичных продуктов. Температура воспламенения около 315 °С, температура самовоспламенения около 410 °С. Пленка относится к группе горючих легковоспламеняемых материалов	С
6	Упаковка и маркировка	Упаковка и маркировка ящика соответствует требованиям данного пункта стандарта	С

Таблица 1.

Наименование показателя, ед. изм	Значение показателя	
	Нормативное значение	Результаты испытаний
Толщина, мм	0,100±0,0002	0,10004
Ширина, мм	1400±14	1405
Минимальная длина отрезка пленки в рулоне, м.	50±0,4	50,15
Количество отрезков пленки в рулоне для высшего сорта, шт, не более	2	1
Смещение пленки по торцу рулона допускается в пределах допуска по ширине, мм	±14	±9

Таблица 2.

Наименование показателя, ед. изм.	Значение показателя	
	Нормативное значение	Результаты испытаний
Прочность при растяжении, МПа, не менее:		
-в продольном направлении	16,1	19,3
-в поперечном направлении	13,7	17,2
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее:		
-в продольном направлении	150	178
-в поперечном направлении	150	166
Статический коэффициент трения	0,1-0,5	0,34
Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не более	1 10 <sup>16</sup>	0,65 10 <sup>16</sup>

Протокол испытаний касается только образцов, подвергнутых этим испытаниям.

Запрещается частичное или полное копирование, перепечатка протокола без письменного разрешения руководителя ИЛ.

Таблица 3.

Наименование показателя, ед. изм.	Значение показателя	
	Нормативное значение	Результаты испытаний
Коэффициент дымообразования, м <sup>2</sup> /кг, не более	1600	1360
Кислородный индекс, %, не менее	18	26
Показатель токсичности продуктов горения (при времени экспозиции 30 мин), г/м <sup>3</sup> , не мене	17	27

## 2.2 Результаты испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 25951-83 "Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия".

Пункт ГОСТ	Требование стандарта	Результат испытаний	Вывод
1	Основные параметры и размеры		
1.1	Марка, вид, толщина и область применения пленки должны соответствовать табл. 1	См. результаты испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 10354	С
1.2	Ширина пленки в зависимости от марки должна соответствовать размерам, указанным в табл. 2	См. результаты измерений в таблице 1 данного протокола испытаний	С
2	Технические требования		
2.1	Пленка должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.	Пленка изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.	С
2.2	Пленку изготавливают из полиэтилена высокого давления высшего сорта по ГОСТ 16337 (приложение 2) или композиций на их основе, содержащих пигменты, скользящие добавки	Пленку изготовлена из полиэтилена высокого давления высшего сорта по ГОСТ 16337	С
2.3	Пленка, предназначенная для непосредственного контакта с пищевыми продуктами, должна соответствовать следующим показателям: не придавать водопроводной воде постороннего запаха и привкуса выше одного балла, не изменять цвет и прозрачность дистиллированной воды; концентрация формальдегида в водной вытяжке не должна превышать 0,1 мг/дм <sup>3</sup> .	Пленка не придает дистиллированной воде постороннего запаха и привкуса выше 1 балла и не изменяет цвет и прозрачность дистиллированной воды. Концентрация формальдегида в водной вытяжке не более 0,06 мг/л.	С
2.4	Усадка пленки должна соответствовать нормам, указанным в табл. 3.		НП
2.5	Пленка должна соответствовать нормам, указанным в табл. 4.	См. результаты измерений в таблице 4 данного протокола	

Протокол испытаний касается только образцов, подвергнутых этим испытаниям.

Запрещается частичное или полное копирование, перепечатка протокола без письменного разрешения руководителя ИЛ.

		испытаний	
3	Требования безопасности		
3.1	Требования безопасности — по ГОСТ 12.3.030		НП
6	Упаковка и маркировка	Упаковка и маркировка ящика соответствует требованиям данного пункта стандарта	С

Таблица 4.

Обозначение размера на разверстке ящика, мм	Значение показателя	
	Нормативное значение	Результаты испытаний
Внешний вид пленки	Пленка не должна иметь запрессованных складок, разрывов, отверстий, кроме искусственной перфорации, механических повреждений, цветных полос от перегрева сырья	Пленка не имеет запрессованных складок, разрывов, отверстий, механических повреждений, цветных полос от перегрева сырья
Цвет	Натуральный, окрашенный	Натуральный, окрашенный
Прочность при растяжении, МПа, не менее:		
- в продольном направлении	16,1	19,3
- в поперечном направлении	13,7	17,2
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее:		
- в продольном направлении	150	178
- в поперечном направлении	150	166
Статический коэффициент трения	0,1-0,5	0,34

**3. Заключение:** Упаковка полимерная для продукции промышленного и бытового назначения: Пленка полиэтиленовая тип: Т, изготовитель: фирма: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ХАЙЛС", место нахождения: 143041, Россия, Московская область, г. Голицыно, Заводской проспект 34, пом.9, соответствует требованиям ГОСТ 10354-82 "Пленка полиэтиленовая. Технические условия", ГОСТ 25951-83 "Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия".

Испытатель ИЛ ООО «КРАНЛИДЕР»



Белова Н.С.

**КОНЕЦ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ**